

Desecadora electrónica con compresor

Introducción

La desecadora electrónica con compresor de la serie ECD-131 de Monitronix es uno de los sistemas de suministro neumático inteligente para cables más avanzados del mundo. Suministra aire seco y de alta calidad a la red de cables presurizados.

Características

- Con base de microprocesador
- Display digital LCD
- Admite la monitorización y renovación remotas
- Admite navegador Web
- Recoge señales de alarma múltiples
- Salida de presión neumática ajustable
- Entrega de aire seco de alta calidad
- Protección de compresor y circuito con medición de temperatura
- Diseño integrado para la compresión y la distribución neumática, no es necesario un panel separado.
- Bajo nivel acústico
- Con 5 ó 10 salidas como opción
- Tamaño compacto y pequeño, fácil de instalar



Descripción

La desecadora electrónica con compresor de la serie ECD-131 de Monitronix es uno de los sistemas de suministro neumático inteligente para cables más avanzados del mundo, que suministra aire seco y de alta calidad a la red de cables presurizados. Consta de un compresor de 1/3 de CV, receptor, unidad desecadora y de disipación térmica, unidad de control electrónica y unidad de distribución de flujo electrónica. Con tecnología de microprocesador, la unidad de control emplea sensores para detectar la presión, el flujo, la humedad y la temperatura de todos los puntos críticos en el sistema y muestra el valor medido actual de estos parámetros en el panel LCD. Se muestra un mensaje de alarma en el panel LCD en el caso de que se produzca una anomalía. Además, este equipo es capaz de monitorizar y controlar de forma remota, y sus parámetros pueden leerse y controlarse desde la ubicación remota.

Características técnicas

Capacidad de suministro	
Entrega de aire seco	3,7 m ³ /hora
Presión de salida	0-15 Psi
Punto de condensación de aire seco	-40 °C
Número de salidas	5 ó 10
Control	
Microprocesador	Toshiba 93CS41
Comunicación	Puerto serie RS232/RS422, puerto PSTN
Inmunidad al ruido eléctrico	
Características técnicas	cumple con BT GS7

Condiciones ambientales	
Temperatura	
Funcionamiento ininterrumpido	de 0 a +50 °C
Transporte y almacenamiento	de -40 a +70 °C
Humedad relativa	del 0 al 95% sin condensación
Alimentación	
Voltaje de entrada	de 170 a 264 VCC
Consumo energético	700 vatios como máximo
Características físicas	
Tamaño	980 mm A x 440 mm A x 350 mm P
Peso	75 Kg

Contacto con Monitronix Europe Ltd.

Correo electrónico: enquiries@monitronix-europe.com

Tel.: +353 (0) 1 6510 820